Задания II уровня

**(вариативная часть)**

**24.02.01 Производство летательных аппаратов**

Спроектировать операцию технологического процесса сборки узла с определением исполнителей, технологического оснащения, инструмента и нормированием работ.

Оформить разработаннуюоперацию технологического процесса сборки узла на бланках установленного образца.

**Данные для проектирования:**

- маршрутное описание технологического процесса сборки

005 – Подготовительная операция

010 – Сборка узла на технологические нормали

015 – Сверление отверстий под заклепки и болты крепления

020 – Разделка отверстий под болты крепления

025 – Установка болтов крепления

030 – Клепка заклепок крепления

035 – Доработка узла

040 – Грунтовка заклепок и болтов крепления

045К – Приемочный контроль БТК;

- тип производства: серийный;

- условия поставки деталей на сборку: детали подаются в окончательном размере, со всеми необходимыми отверстиями (координатно-фиксирующие отверстия, сборочные отверстия, направляющие отверстия);

- условия сборки: сборка ведется в поворотном приспособлении рамного типа, внешний аэродинамический контур задается рубильниками приспособления (верхним и нижним), сборка ведется одним рабочим;

- способ фиксации деталей: детали фиксируются элементами приспособления, между собой детали фиксируются пустотелыми заклепками или/и технологическими болтами